Genelge 2017/18 - Muhtelif Eşyanın Sınıflandırılması - GGM

T.C. Ticaret Bakanlığı - 09.10.2017 Tarihli 28383594 Sayılı Yazı - Genelge 2017/18 - Muhtelif Eşyanın Sınıflandırılması - GGM

T.C. TİCARET BAKANLIĞI Gümrükler Genel Müdürlüğü

Sayı : 17474625-010.06.01 **Konu :** Muhtelif Eşyanın Sınıflandırılmasında Dikkate Alınacak Hususlar

GENELGE (2017/18)

Bakanlığımıza intikal eden bilgilerin değerlendirilmesi sonucunda, sınıflandırma uygulamalarında sorun yaşandığı anlaşılan, ekli tabloda kayıtlı muhtelif konu hakkında iş bu Genelge tarihi itibarıyla mezkur tabloda karşılarında belirtilen hususların göz önünde bulundurulması gerekmektedir.

Bilgi ve gereğini rica ederim.

Cenap AŞCI Bakan a. Müsteşar

DAĞITIM: Tüm Gümrük ve Ticaret Bölge Müdürlüklerine **EK:**

Sıra No	Sorunun Tanımı	Tarife Pozisyonu	Açıklama
1	59. Fasıl notları 2-a-4bendinde yer alan “kısmen sıvanmış veya kısmen kaplanmış” ifadesinden ne anlaşılması gerektiğinin değerlendirilmesi.	—	59. Fasıl, 2-a-4 nolu notu ile metrekared yapısı (kompakt veya gözenekli) ne olur emdirilmiş, sıvanmış, kaplanmış veya bu mensucat 59.03 pozisyonuna gönderilm sıvanmış/kaplanmış ve bu işlemler sonu gelen (genellikle 50 ila 55, 58 veya 60. F elverişli mensucat ise 59.03 pozisyonun göre, 59.03 pozisyonundan hariç tutulac kaplanmış/sıvanmış” mensucattan, bu k sonucunda üzerinde desen oluşmuş olar Örneğin numunenin alınması veya taşın kaplama/sıvamanın yer yer hasar görmü izlenimi vermeyen ancak “kısmen” kapl mensucat için numunenin eşyanın bütü alınarak buna göre sınıflandırma yapılm
2	Perdelik kumaşlarda kurşun saçak ve/veya brode olduğu hallerde ürünün sınıflandırılması.	63.03	63.03 pozisyonuna ilişkin Gümrük Tarife notlarında; “Bu pozisyon, aynı zamanda tutulduktan sonra açıkça dönüştürmeye alan hazır eşya haline gelebilen mensuc kenarına sarma veya saçak yapılmış ola bastırıldıktan sonra hazır perde haline g da kapsar.” ifadesi yer almaktadır. Buna haline getirilmeye uygun olan (ör: bir ke brode vb. bulunan) rulo halindeki mensu perde olarak değerlendirilir.

3	Filament ipliklerden dokunduktan sonra taşlama, enzimle aşındırma vb. işlemler sebebiyle dokumadaki filament yapısı bozularak devamsız görünümü alan kumaşların sınıflandırılması.	54.07	Değerlendirme aşamasında, mensucat o orijinal hali önemlidir. Dokuma işleminde mensucatın fiziksel görünümünü değişti değiştirmeyecektir.
4	60. fasılda yer alan “örme tüylü mensucat” ifadesinin nasıl anlaşılması gerektiği; şardondan tüylendirilmiş ile bukleden tüylendirilmiş ürün ayrımlarının değerlendirilmesi.	60.01	60.01 pozisyonuna ilişkin Ulusal İzahnar tüylü mensucat (“uzun tüylü” mensucat “Örme işlemi sırasında **ilave iplikle olu** dışında, örme işlemi bittikten sonra, yüz veya zımpara kaplı dönen silindirler yard liflerin çekilmesine dayanan mekanik ap tutulan mensucat, bu pozisyonda yer alı ve içindeki elastomerik veya kauçuk ipli ilâ 60.06 pozisyonlarından uygun olanın Buna göre, örme tüylü mensucatta havı halinde eşyanın 60.01 pozisyonunda de

5	Nep (Knops, Neps, Folded) ipliklerin sınıflandırılması.	5606.00.91.00.00	Nep iplikler uzunluğu boyunca düzenli v da daha fazla iplik materyalinin oluşturd ipliklerdir. Bu iplikler genellikle bağımsız kullanılması ile elde edilir; ana iplik aralı olarak sevk edilir. Besleme silindirinin ar yığılmasına ve düğümlerin oluşmasına n pozisyonu açıklama notlarında; “gipe ipl fazla tekstil ipliğinden oluşan iç kısım üz helezoni şekilde sarılması suretiyle elde çoğunlukla iç kısmı tamamen kaplar; fak aralıklı sarılmış halde de olabilir. Bu son **ila 55. Fasıllarda** yer alan rötor, kablo benzemekte ise de, bu çeşit ipliklerden, iplikleri ile birlikte bükülmüş olmamaları denilmiştir. Bu itibarla, bir veya daha faz iplik üzerine bir veya daha fazla ipliğin h suretiyle elde edilen nep ipliklerin “gipe gerekir.
6	Poliester ITY İpliklerin ve bu ipliklerden mamul mensucatın sınıflandırılması.	a) 5402.33 54.06 c) 54.07	a) ITY (iki farklı çekimdeki iplik) iplikler b iplik olarak değerlendirilir. b) ITY iplikter sınıflandırılmasında ise ITY ipliğin kullan yapılmalıdır.

7	a)58.10 tarife pozisyonunda yer alan işlemelerin hangi durumda 61.17, 62.17 ve 63.07 tarife pozisyonlarında yer alacağının değerlendirilmesi. b) Üzerinde yer yer işlemeler bulunan örme veya dokuma mensucatın sınıflandırılması.	—	a) 58.10 parça şerit veya motif halinde i kare veya dikdörtgenden başka şekillerd termal yapıştırıcı uygulanmış olması ürü değerlendirilmesini etkilemez. İşlemeler değerlendirilmesi için iğne, cırt bant, tok teferruatlandırılmış olması gereklidir. b) ilişkin açıklama notlarında; “İşlemeler, .. bir görünüş meydana getirmek amacıyla elde edilir ... **Zemin dokuması** genellik tamamlanmış **işlemenin aksamını teş** hallerde işlemenin tamamlanmasından s bir usul ile veya kesilmek suretiyle çıkar kısmı kalır. Bazı işlemeler, işleme iplikle yapılır” denilmektedir. İzahnamede bu p başlıca; (I) görülebilen zemini olmayan i zemin dokumasıyla birlikte kalan işleme üç grup altında toplanabildiği belirtilmek sınıflandırılan eşya “işleme”nin kendisid **pozisyon “mensucat” (fabric) türü e pozisyon değildir .** Bu itibarla, asli kar sınıflandırılması gereken eşya, sadece ü bu pozisyonda değerlendirilemez. Eşyan “işleme” olarak değerlendirilmesi için bu notlarının dikkate alınması gerekir.

8	39.21 tarife pozisyonunda yer alan eşya ile 59.03 tarife pozisyonunda yer alan mensucatın birbirinden ayrımı ve bunlardan mamul eşyanın sınıflandırılması.	—	Plastiklerin dokumaya elverişli maddeler sınıflandırmanın nasıl yapılacağı 39. Fas Fasıl notlarında, 56.03 ve 59.03 tarife po almaktadır. Bahse konu İzahname hükü mensucatla birleştirilmiş olan ve dokum mesnet olarak kullanıldığı gözenekli plas yapraklar ve şeritler 39.21 pozisyonunda elverişli mensucatın sadece mesnet olar tespitinde; – Eşyanın esas kullanım yüzü yüzün gözenekli plastik değil dokumaya durumlarda, mensucatın takviye edici a ve ürünün 39.21 tarife pozisyonu dışında yüzünün de (dokumaya elverişli mensuc deri efektinin oluşturulmasına yönelik ol anlaşılması halinde, esas kullanım yüzü bile mensucatın takviye edici amacın öt tarife pozisyonu dışında kalacağı, – Bunu ağartılmamış, ağartılmış ya da tek şekild mensucat, plastikten plaka, levha ve şe edildiğinde, sadece takviye edici amaca tüylü mensucat, desenli, baskılı ve daha bu şekilde kullanılması halinde takviye e olduğu ve ürünün 39.21 tarife pozisyonu edilecektir. Yukarıdaki tespitleri yaparke kullanılan kabartılmış, yumuşak ve renk eşyanın 39.21 pozisyonunda sınıflandırıl karine teşkil etmeyecektir.

9	Kumaşlarda ekru rengin değerlendirilmesi.	—	Gümrük Tarife Cetveli İzahnamesinin 11 “**Renklendirilmiş (boyanmış veya ba** gibi tanımlanmıştır: “Beyaz veya uçucu **boyanmış** (kütle halinde olsun olmasın) **boyalı/baskılı liflerden meydana gel** *gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla*, 5 ve şeritleri veya benzerlerini de kapsar.” bunlardan mamul mensucatın “renklend boyama veya baskı işlemine tabi tutulm çerçevede sınıflandırmaya konu edilen l rengini boyama veya baskı işlemi netice edilerek buna göre değerlendirme yapıl
10	Disk şeklinde, ortası delik, cam liflerinden dokunmuş mensucattan eşyanın sınıflandırılması.	7019.90.00.10.00	Cam lifinden mamul olan eşya, dokunmu yerine göre hazırlanmış halde olduğunda 7019.59 alt pozisyonunda değil; dokuma eşya olarak 7019.90.00.10 alt pozisyonu
11	Dondurucu cihazlar için “dikey tip” ve “yatay tip” ayrımının yapılması.	84.18	Dikey tip: Bölmesine/bölmelerine cihazın soğutma cihazını ifade eder. Yatay tip: B üst tarafından ulaşılabilen soğutma ciha

Gümrükler Genel Müdürlüğü İçin Tıklayınız.

Mevzuatlara Dönmek İçin Tıklayınız.